

TUBES

NORMES ET CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES	62
TUBES CONSTRUCTION	64
TUBES RONDS	64
TUBES CARRÉS	67
TUBES RECTANGULAIRES	68
TUBES DE PRÉCISION EN ACIER SOUDÉ ET CALIBRÉS «DKP»	70
TUBES RONDS	70
TUBES CARRÉS	73
TUBES RECTANGULAIRES	74
TUBES À AILES	75
TUBES CANALISATIONS	76
TUBES SOUDÉS «T1/T2»	76
TUBES SOUDÉS «T19»	77
TUBES SANS SOUDURE «T3»	78
TUBES SANS SOUDURE «T10»	79
TUBES ACIERS SPÉCIAUX	80
TUBES ET BARRES ACIERS SPÉCIAUX	80

NORMES ET CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES

TABLEAU D'ÉQUIVALENCE DES NORMES

Anciennes normes	Nouvelles normes	Description
NFA 49541	NF EN 10219	Tube construction à froid, non découpé, épaisseur 1,5 à 12,5 mm
NFA 49501	NF EN 10210	Tube construction à chaud : • soudé : épaisseur 2 à 16 mm • sans soudure : au delà de 16 mm
XPA 49646	NF EN 10305	Tubes de précision
	NF EN 10305-3	Tubes soudés calibrés ronds
	NF EN 10305-5	Tubes soudés carrés et rectangulaires
Surface A2	S2	Tubes découpés de 1,5 à 2,5 mm
Surface A3 ou A4	S3	Tubes laminés à froid de 1 à 2,5 mm
Surface A5	S4	Tubes galvanisés Sendzimir Z275
Hors norme	Hors norme	Tubes à ailettes découpés

CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES DES TUBES DE CONSTRUCTION À FROID ET À CHAUD

Désignation Acier	Limite d'élasticité Re	Résistance à la traction Rm		Allongement mini. A %	Résistance à la flexion par choc	
		T ≤ 3 mm	T 3 à 16 mm N/mm ²		Température °C	Joule
EN 10025 EN 10027	T ≤ 16 mm N/mm ²	T ≤ 3 mm	T 3 à 16 mm N/mm ²		Température °C	Joule
S235 JRH*	235	360-510	340-470	26	20	27
S275 JOH*	275	430-580	410-560	22	0	27
S275 J2H	275	430-580	410-560	22	-20	27
S355 JOH	355	510-680	490-630	22	0	27
S355 J2H*	355	510-680	490-630	22	-20	27

*Nuance la plus courante

CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES DES TUBES DE PRÉCISION

Désignation EN 10305-3 EN 10305-5	Élasticité Re N ou MPA/Nmm ²	Rupture Rm N ou MPA/m ²	Allongement mini. A %
E190	190	270	26
E220*	220	310	23
E260	260	340	21
E320	320	410	19
E370	370	450	15
E 420	420	190	12

*Nuance la plus courante



TUBES CONSTRUCTION

TUBES RONDS

Disponibles en qualité S235 JRH selon NF EN 10219.

TOLÉRANCES SUR LA FORME, LA RECTITUDE ET LA MASSE

Caractéristique	Profils creux circulaires	Profils creux carrés et rectangulaires		Profil creux elliptique
		Longueur des côtés mm	Tolérance	
Dimensions extérieures (D, B et H)	$\pm 1\%$ avec un minimum de $\pm 0,5$ mm et un maximum de ± 10 mm	$H, B < 100$ $100 \leq H, B \leq 200$ $H, B > 200$	$\pm 1\%$ avec un minimum de $\pm 0,5$ mm $\pm 0,8\%$ $\pm 0,6\%$	$\pm 1\%$ avec un minimum de $\pm 0,5$ mm
Épaisseur (T)	Pour $D \leq 406,4$ mm : $T \leq 5$ mm $\pm 10\%$ $T > 5$ mm $\pm 0,5$ mm Pour $D > 406,4$ mm : $\pm 10\%$ avec un maximum de ± 2 mm	$T \leq 5$ mm $\pm 10\%$ $T > 5$ mm $\pm 0,5$ mm	$T \leq 5$ mm $\pm 10\%$ $T > 5$ mm $\pm 0,5$ mm	
Ovalisation (O)	2 % pour les profils creux dont le rapport diamètre/épaisseur ne dépasse pas 100 ^a	—	—	
Concavité/convexité (x_1, x_2) ^b	—	Max. 0,8 % avec un minimum de 0,5 mm	—	
Perpendicularité des côtés (θ)	—	$90^\circ \pm 1^\circ$	—	
Rayon/Profil d'angle extérieur (C_1, C_2 ou R)	—	Voir Tableau 3	—	
Vrillage (V)	—	2 mm plus 0,5 mm/m de longueur	—	
Rectitude (e)	0,20 % de la longueur totale et 3 mm par longueur quelconque d'1 mètre	0,15 % de la longueur totale et 3 mm par longueur quelconque d'1 mètre	0,20 % de la longueur totale et 3 mm par longueur quelconque d'1 mètre	
Masse linéique (M)	$\pm 6\%$ sur les longueurs individuelles livrées			
^a Dans le cas où le rapport diamètre/épaisseur est supérieur à 100, l'application de la tolérance sur l'ovalisation n'est pas requise sauf accord spécifique (voir 5.2).				
^b La tolérance sur la convexité et la concavité ne dépend pas de la tolérance sur les dimensions extérieures.				

TUBES RONDS

TOLÉRANCES SUR LES PROFILS EXTÉRIEURS D'ARRONDI

Dimensions en millimètres

Épaisseur T	Profil extérieur d'arrondi C_1, C_2 ou R^a
$T \leq 6$	1,6T à 2,4T
$6 < T \leq 10$	2,0T à 3,0T
$10 < T$	2,4T à 3,6T

^a Les côtés ne doivent pas nécessairement être tangentiels aux arcs des angles.

Tableau 4 — Tolérances sur la longueur livrée par le producteur

Dimensions en millimètres

Type de longueur ^a	Gamme de longueurs ou longueur, L	Tolérance
Longueur variable	$4\,000 < L \leq 16\,000$ avec une plage de 2 000 par poste de commande	10 % des profils fournis peuvent se situer en dessous du minimum pour la plage commandée mais ne peuvent pas être plus courts que 75 % de la longueur minimale de la plage
Longueur normalisée	$\geq 4\,000$	$^{+5}_0$ mm
Longueur exacte ^b	$< 6\,000$	$^{+1}_0$ mm
	$6\,000 \leq L \leq 10\,000$	$^{+15}_0$ mm
	$> 10\,000$	$^{+5}_0$ mm + 1 mm/m

^a Le producteur doit indiquer au moment de l'appel d'offres et la commande, le type de longueur requis et la gamme de longueurs ou la longueur requise.
^b Les longueurs courantes disponibles sont 6 m et 12 m.

Tableau 5 — Tolérance sur la hauteur des cordons de soudure interne et externe pour les profils creux soudés à l'arc immergé sous flux en poudre

Dimensions en millimètres

Épaisseur, T	Hauteur maximale du cordon de soudure
$\leq 14,2$	3,5
$> 14,2$	4,8

TUBES RONDS

Disponibles en qualité S235 JRH selon NF EN 10219.

Dimensions	Kg/mètre	Dimensions	Kg/mètre
20 x 2	0,89	114,3 x 3,6	9,83
21,3 x 2	0,95	114,3 x 4	10,90
25 x 1,5	0,87	114,3 x 5	13,50
25 x 2	1,13	114,3 x 6	16,03
26,9 x 2	1,23	127 x 2	6,17
30 x 2	1,38	127 x 4	12,10
33,7 x 2,5	1,92	133 x 4	12,70
35 x 2	1,63	139,7 x 4	13,40
40 x 2	1,87	139,7 x 5	16,60
42,4 x 2	1,99	139,7 x 6	19,80
42,4 x 2,5	2,46	152,4 x 4	14,60
45 x 2	2,12	159 x 4	15,28
48,3 x 2,5	2,82	168,3 x 4	16,20
48,3 x 3	3,35	168,3 x 5	20,10
48,3 x 4	4,37	168,3 x 6	24,00
50 x 2	2,37	168,3 x 8	31,60
60,3 x 2	2,88	193,7 x 4	18,70
60,3 x 2,5	3,56	193,7 x 5	23,30
60,3 x 3	4,24	219,1 x 4	21,20
60,3 x 5	6,78	219,1 x 5	26,40
70 x 3	4,96	219,1 x 6	31,50
70 x 5	8,01	219,1 x 8	41,60
76,1 x 3	5,41	244,5 x 4	23,70
76,1 x 5	8,77	273 x 4	26,50
80 x 2	3,85	273 x 5	33,00
88,9 x 2	4,29	273 x 6	39,50
88,9 x 3	6,36	273 x 8	52,30
88,9 x 5	10,30	323,9 x 4	31,60
101,6 x 2	4,91	323,9 x 6	47,00
101,6 x 3	7,29	323,9 x 8	62,30
101,6 x 3,6	8,70	355,6 x 5	43,20
101,6 x 4	9,63	355,6 x 6	51,70
101,6 x 5	11,90	406,4 x 6	59,24
114,3 x 3	8,23	508 x 6	74,30

TUBES CARRÉS

Disponibles en qualité S235 JRH selon NF EN 10219.

Dimensions	Kg/mètre	Dimensions	Kg/mètre
20 X 20 X 2	1,05	80 X 80 X 4	9,22
22 X 22 X 2,3	1,28	80 X 80 X 5	11,30
25 X 25 X 1,5	1,11	80 X 80 X 6	13,20
25 X 25 X 2	1,36	80 X 80 X 8	16,40
28 X 28 X 2,5	1,83	90 X 90 X 3	8,01
30 X 30 X 1,5	1,34	90 X 90 X 4	10,50
30 X 30 X 2	1,68	90 X 90 X 5	12,80
30 X 30 X 3	2,36	90 X 90 X 6	15,10
30 X 30 X 4	3,26	100 X 100 X 3	8,96
35 X 35 X 2	1,99	100 X 100 X 4	11,70
35 X 35 X 2,5	2,42	100 X 100 X 5	14,40
35 X 35 X 3	2,83	100 X 100 X 6	17,00
35 X 35 X 4	3,57	100 X 100 X 8	21,40
40 X 40 X 2	2,31	100 X 100 X 10	25,60
40 X 40 X 2,5	2,82	120 X 120 X 3	10,80
40 X 40 X 3	3,30	120 X 120 X 4	14,20
40 X 40 X 4	4,20	120 X 120 X 5	17,50
40 X 40 X 5	4,99	120 X 120 X 6	20,70
45 X 45 X 2	2,62	120 X 120 X 8	26,40
45 X 45 X 3	3,77	140 X 140 X 4	16,80
45 X 45 X 4	4,83	140 X 140 X 5	20,70
50 X 50 X 2	2,93	140 X 140 X 6	24,50
50 X 50 X 2,5	3,60	150 X 150 X 3	13,70
50 X 50 X 3	4,25	150 X 150 X 4	18,00
50 X 50 X 4	5,45	150 X 150 X 5	22,30
50 X 50 X 5	6,56	150 X 150 X 6	26,40
60 X 60 X 2	3,56	150 X 150 X 8	33,90
60 X 60 X 3	5,19	150 X 150 X 10	41,30
60 X 60 X 4	6,71	160 X 160 X 5	23,80
60 X 60 X 5	8,13	160 X 160 X 6	28,30
60 X 60 X 6	9,45	180 X 180 X 5	27,00
70 X 70 X 2	4,19	200 X 200 X 4	24,30
70 X 70 X 3	6,13	200 X 200 X 5	30,10
70 X 70 X 4	7,97	200 X 200 X 6	35,80
70 X 70 X 5	9,70	200 X 200 X 8	46,50
70 X 70 X 6	11,30	200 X 200 X 10	57,00
70 X 70 X 8	15,60	250 X 250 X 6	45,20
80 X 80 X 2	4,82	250 X 250 X 8	59,10
80 X 80 X 3	7,07		

TUBES RECTANGULAIRES

Disponibles en qualité S235 JRH selon NF EN 10219.

Dimensions	Kg/mètre	Dimensions	Kg/mètre
30 X 15 X 2	1,21	100 X 40 X 4	7,97
30 X 20 X 2	1,36	100 X 40 X 5	9,70
35 X 25 X 2	1,52	100 X 50 X 2	4,50
40 X 20 X 2	1,68	100 X 50 X 3	6,60
40 X 20 X 3	2,39	100 X 50 X 4	8,59
40 X 27 X 2	1,90	100 X 50 X 5	10,50
50 X 25 X 2	2,15	100 X 50 X 6	12,30
50 X 25 X 2,5	2,58	100 X 60 X 4	9,22
50 X 25 X 3	3,10	120 X 40 X 3	7,07
50 X 30 X 2	2,31	120 X 40 X 4	9,22
50 X 30 X 2,5	2,82	120 X 60 X 3	8,01
50 X 30 X 3	3,30	120 X 60 X 4	10,50
50 X 30 X 4	4,20	120 X 60 X 5	12,80
50 X 40 X 3	3,77	120 X 60 X 6	15,10
60 X 30 X 2	2,62	120 X 60 X 8	18,57
60 X 30 X 2,5	3,21	120 X 80 X 4	11,70
60 X 30 X 3	3,77	120 X 80 X 5	14,40
60 X 30 X 4	4,88	120 X 80 X 6	17,00
60 X 34 X 2,5	3,37	140 X 40 X 3	8,01
60 X 40 X 2	2,93	140 X 40 X 4	10,50
60 X 40 X 3	4,25	140 X 40 X 5	12,80
60 X 40 X 4	5,45	140 X 60 X 3	8,96
60 X 40 X 5	6,90	140 X 80 X 3	9,90
70 X 30 X 3	4,19	140 X 80 X 4	13,00
70 X 35 X 3	4,48	140 X 80 X 5	16,00
70 X 40 X 3	4,72	140 X 80 X 6	18,90
70 X 40 X 4	6,08	140 X 80 X 8	23,90
80 X 40 X 2	3,56	150 X 50 X 3	8,96
80 X 40 X 3	5,19	150 X 50 X 4	11,70
80 X 40 X 4	6,71	150 X 50 X 5	14,40
80 X 40 X 5	8,13	150 X 50 X 6	17,00
80 X 50 X 2	3,88	150 X 100 X 3	11,30
80 X 50 X 3	5,66	150 X 100 X 4	14,90
80 X 50 X 4	7,34	150 X 100 X 5	18,30
80 X 50 X 5	8,91	150 X 100 X 6	21,70
80 X 60 X 3	6,13	150 X 100 X 8	27,70
80 X 60 X 4	7,97	160 X 80 X 5	17,50
80 X 60 X 5	9,70	160 X 90 X 5	18,97
90 X 50 X 3	6,13	180 X 60 X 3	10,80
90 X 50 X 4	7,97	180 X 80 X 3	11,80
90 X 50 X 5	9,70	180 X 80 X 5	19,10
100 X 40 X 2	4,19	180 X 80 X 8	28,92
100 X 40 X 3	6,13	180 X 100 X 5	20,70

SUITE

Dimensions	Kg/mètre	Dimensions	Kg/mètre
200 X 80 X 6	24,50	250 x 150 x 5	30,10
200 X 100 X 4	18,00	250 x 150 x 6	35,80
200 X 100 X 5	22,30	250 x 150 x 8	46,50
200 X 100 X 6	26,40	300 x 100 x 5	30,10
200 X 100 X 8	33,90	300 x 100 x 6	35,80
200 X 100 X 10	41,30	300 x 100 x 8	46,50
200 X 120 X 4	19,38	300 x 100 x 10	57,00
200 X 150 X 5	26,20	300 x 200 x 5	38,50
250 X 100 X 5	26,20	300 x 200 x 6	45,20
250 X 100 X 8	40,40	300 x 200 x 8	59,10

Autres qualités (S275, S355...) et dimensions en tubes de construction, nous consulter.



TUBES DE PRÉCISION EN ACIER SOUDÉS ET QUALIBRÉS «DKP»

TUBES RONDS

DIMENSIONS ET TOLÉRANCES SUR DIAMÈTRE

Diamètre ext. spécifié avec tolérance	Épaisseur															
	0,6	0,8	1	1,2	1,5	1,8	2	2,2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6
6																
8																
10																
12	± 0,12															
15																
16																
18																
19																
20	± 0,15															
22																
25																
28																
30																
32	± 0,20															
35																
38																
40																
42																
42,4																
44	± 0,25															
45																
48,3																
50																
51																
55	± 0,30															
57																
60																
63,5																
70	± 0,35															
76																
80	± 0,40															
89																

TUBES RONDS

TOLÉRANCES SUR DIAMÈTRE POUR LES TUBES TRAITÉS THERMIQUEMENT

Rapport T/D	Limites des tolérances du tableau 6 à multiplier par
> 0,05	1
> T/D > 0,025	1,5
< 0,025	2

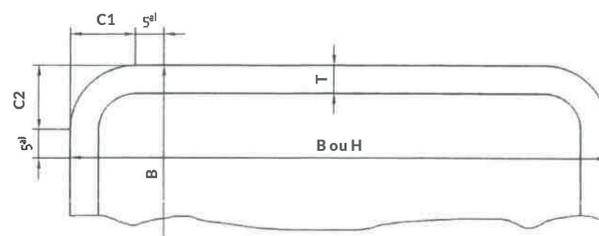
TOLÉRANCES D'ÉPAISSEUR

En fonction de l'épaisseur T, les tolérances suivantes sont spécifiées :

- $T \leq 1,5$ mm : $\pm 0,15$ mm

- $T \geq 1,5$ mm : $\pm 0,1 T$ ou $\pm 0,35$ mm, la valeur la plus petite retenue.

La tolérance en plus ne s'applique pas à la zone soudée ni aux dimensions C1 + 5 mm et C2 + 5 mm dans la région de l'angle.



TUBES RONDS

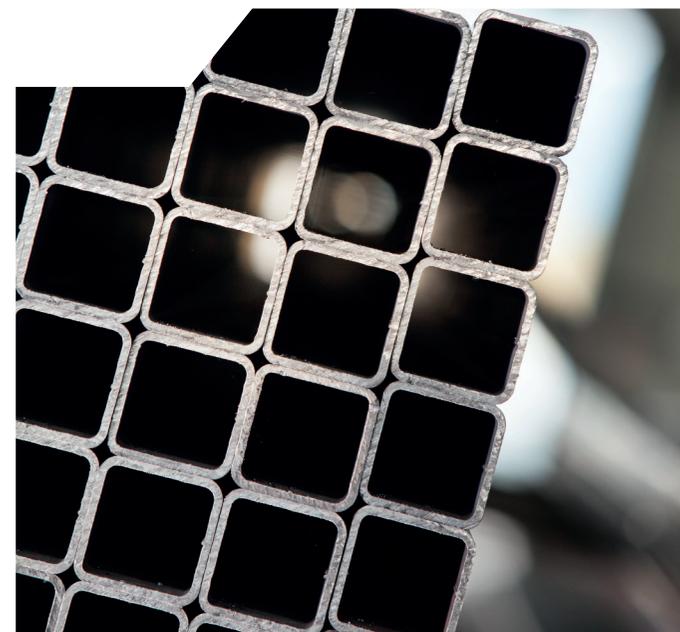
Disponibles en qualité E220 selon NF EN 10305.

Ø ext mm d	Épais. en mm	Poids kg/m	Ø ext mm d	Épais. en mm	Poids kg/m
10	1	0,22	28	1,5	0,98
12	1	0,27	-	2	1,28
-	1,5	0,39	30	1,5	1,05
14	1	0,32	-	2	1,38
-	1,2	0,38	32	1,5	1,13
-	1,5	0,46	-	2	1,47
	2	0,59	35	1,5	1,24
16	1	0,37	-	2	1,63
-	1,2	0,44	38	1,5	1,35
-	1,5	0,54	-	2	1,78
	2	0,69	40	1,5	1,42
18	1	0,42	-	2	1,87
-	1,2	0,50	45	1,5	1,61
-	1,5	0,61	-	2	2,12
	2	0,79	50	1,5	1,79
20	1	0,47	-	2	2,37
-	1,2	0,56	60	1,5	2,16
-	1,5	0,68	-	2	2,86
	2	0,89	70	1,5	2,53
22	1	0,52	-	2	3,35
-	1,2	0,62	80	1,5	2,90
-	1,5	0,76	-	2	3,85
	2	0,99	88,9	2	4,29
25	1	0,59	101,6	2	3,70
-	1,2	0,70	114,3	2	5,53
-	1,5	0,87			
-	2	1,13			

TUBES CARRÉS

Disponibles en qualité E220 selon NF EN 10305.

Côtés épais en mm c x c x e	Poids kg/m	Côtés épais en mm c x c x e	Poids kg/m
10 X 10 X 1	0,28	30 X 30 X 1,5	1,34
16 X 16 X 1	0,47	30 X 30 X 2	1,68
16 X 16 X 1,2	0,56	35 X 35 X 1,5	1,58
16 X 16 X 1,5	0,68	35 X 35 X 2	1,99
16 X 16 X 2	0,87	40 X 40 X 1,5	1,81
20 X 20 X 1	0,59	40 X 40 X 2	2,31
20 X 20 X 1,5	0,87	45 X 45 X 1,5	2,05
20 X 20 X 2	1,05	45 X 45 X 2	2,62
22 X 22 X 2	1,22	50 X 50 X 1,5	2,28
25 X 25 X 1	0,75	50 X 50 X 2	2,93
25 X 25 X 1,2	0,90	60 X 60 X 2	3,56
25 X 25 X 1,5	1,11	70 X 70 X 2	4,19
25 X 25 X 2	1,36	80 X 80 X 2	4,82



TUBES RECTANGULAIRES

Disponibles en qualité E220 selon NF EN 10305.

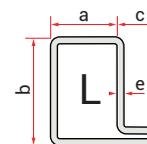
Côtés ext épais. mm (L x l x e)	Poids
20 X 10 X 1,5	0,64
25 X 15 X 1,5	0,87
30 X 10 X 1,5	0,87
30 X 15 X 1,5	0,98
30 X 20 X 1,5	1,11
30 X 20 X 2	1,36
35 X 20 X 1,5	1,22
35 X 25 X 2	1,60
40 X 10 X 1,5	1,11
40 X 20 X 1,5	1,34
40 X 20 X 2	1,68
40 X 27 X 1,5	1,51
40 X 27 X 2	1,90
40 X 30 X 2	2,08
50 X 20 X 1,5	1,58
50 X 20 X 2	2,07
50 X 25 X 1,5	1,70
50 X 25 X 2	2,15
50 X 30 X 1,5	1,81
50 X 30 X 2	2,31
50 X 40 X 2	2,71
60 X 30 X 2	2,62
60 X 34 X 2	2,83
60 X 34 X 2,5	3,49
60 X 40 X 2	2,93
80 X 40 X 2	3,56
80 X 50 X 2	3,91
100 X 40 X 2	4,19
100 X 50 X 2	4,50

Pour tous les tubes de construction et de précision, notre expertise nous permet de vous proposer des fabrications spéciales en longueurs fixes, formes (MCR...) et revêtements (sendzimir).

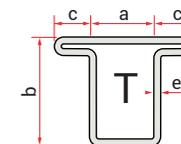
TUBES À AILES

Disponibles en qualité E220 selon NF EN 10305.

Dimensions (b x a x e)	Formes	Aile (c)	Poids au ml
25 X 25 X 1,5	L	10	1,31
34 X 20 X 2	L	15	1,99
34 X 30 X 2	L	15	2,30
34 X 30 X 2	T	15	2,46
40 X 27 X 2	L	15	2,48
40 X 27 X 2	T	15	2,85
40 X 27 X 2	L	20	2,51
40 X 34 X 2	L	15	2,60
50 X 30 X 2	L	20	2,97
50 X 30 X 2	T	20	3,58



Ailettes droites



Ailettes droites



TUBES CANALISATIONS

TUBES SOUDÉS «T1/T2»

Pression de service 16 bar.

Plage de température 30°C à 109°C.

Selon norme EN 10255-W S195 T.

Dénomination	Ø ext mm d	Épais mm e	Repère filetage en pouces	Poids kg/m
8/13	13,5	2	1/4	0,57
12/17	17,2	2	3/8	0,75
15/21	21,3	2,3	1/2	1,08
20/27	26,9	2,3	3/4	1,40
26/34	33,7	2,9	1	2,20
33/42	42,4	2,9	1 1/4	2,82
40/49	48,3	2,9	1 1/2	3,25
50/60	60,3	3,2	2	4,51
60/70	70	3,2	2 1/4	5,27
66/76	76,1	3,2	2 1/2	5,75
80/90	88,9	3,2	3	6,76
90/102	101,6	3,6	3 1/2	8,70
102/114	114,3	3,6	4	9,83

Ces tubes peuvent être fournis en :

- **Noirs bouts lisses : NBL**
- **Galvanisés bouts lisses : GBL**
- **Galvanisés filetés manchonnés : GFM**

En service complémentaire, nous pouvons vous fournir les courbes à souder, manchons, brides...



TUBES SOUDÉS «T19»

Selon norme EN 10217-1 P235 TR1.

Ø ext mm d	Épais mm e	Poids kg/m
60,3	2,9	4,11
70	2,9	4,80
76,1	2,9	5,24
88,9	3,2	6,76
101,6	3,6	8,70
108	3,6	9,27
114,3	3,6	9,83
133	4	12,70
139,7	4	13,39
159	4,5	17,10
168,3	4,5	18,20

Ces tubes ne peuvent être fournis qu'en noir bouts lisses.

TUBES SANS SOUDURE «T3»

Selon norme EN 10255-S S195T

Dénomination	Ø ext mm	Épais mm	Repère filetage en pouces	Poids kg/m
8/13	13,5	2,3	1/4	0,65
12/17	17,2	2,3	3/8	0,85
15/21	21,3	2,6	1/2	1,22
20/27	26,9	2,6	3/4	1,58
26/34	33,7	3,2	1	2,44
33/42	42,4	3,2	1 1/4	3,14
40/49	48,3	3,25	1 1/2	3,61
50/60	60,3	3,6	2	5,10
66/76	76,1	3,6	2 1/2	6,51
80/90	88,9	4	3	8,47
102/114	114,3	4,5	4	12,10

Ces tubes peuvent être fournis en :

- **Noirs bouts lisses** : NBL
- **Galvanisés bouts lisses** : GBL

Longueurs courantes : 5 à 7 mètres environ.



TUBES SANS SOUDURE «T10»

Pression maximum 40 bar à température ambiante.

Selon norme EN 10216-1 P235 TR2

Ø ext mm	Épais mm	Poids kg/m
33,7	2,6	1,99
38	2,6	2,27
42,4	2,6	2,55
44,5	2,6	2,69
48,3	2,6	2,93
60,3	2,9	4,11
70	2,9	4,80
76,1	2,9	5,24
88,9	3,2	6,76
101,6	3,6	8,70
108	3,6	9,27
114,3	3,6	9,83
133	4	12,70
139,7	4	13,39
159	4,5	17,10
168,3	4,5	18,20
193,7	5,6	26,00
219,1	6,3	33,10
244,5	6,3	37,00
273	6,3	41,44
323,9	7,1	55,47
355,6	8	68,60
406,4	8,8	86,30
419	10	100,90

Ces tubes ne peuvent être fournis qu'en noir bouts lisses : NBL

TUBES ACIERS SPÉCIAUX

TUBES ET BARRES ACIERS SPÉCIAUX

En complément de nos gammes de tubes et dans le but de vous apporter un service plus large, nous vous proposons également sur achat spécifique, un large choix de nuances et sections :

- Tubes étirés et rectifiés à froid
 - Tubes mécaniques (E470...) et barres pleines.
- Coupes à la demande
- Tubes Process (P265GH...)
 - Tubes Constructions fortes épaisseurs à chaud ou à froid (S355J2H)
 - Tubes pour circuits hydrauliques
 - Tubes sans soudure de forte épaisseur.

CONSULTEZ-NOUS !

